

Coop Pronto – perfekte Integration



Herausforderung

Die Coop Mineraloel AG betreibt ca. 300 Coop Pronto Shops in der ganzen Schweiz. Beim Einkauf von Alkohol und Tabakwaren an den Self-Checkout-Kassen muss ein Ausweisdokument gelesen werden, um das Alter des Kunden festzustellen.

Lösung

Der ML 2 Stand-Alone Leser des deutschen Herstellers PrehKeyTec ermöglicht das schnelle und zuverlässige Lesen der OCR-Daten von Ausweisdokumenten. Der Leser arbeitet bidirektional: Dokumente und Karten können von beiden Seiten durch den Leser geführt werden. Das macht die Bedienung einfach und ergonomisch — gerade bei Selbstbedienungskassen ein Muss. Durch das vertikale Versenken des Geräts in das Kassenterminal fügt sich der ML 2 problemlos in die bestehende Optik der Coop Pronto Shops ein.

"Der ML 2 ist das ideale Gerät für schnelles und zuverlässiges Erfassen von maschinenlesbaren Daten. Er ließ sich problemlos in das Kassensystem von BiCA Retail Solution integrieren."

Patrik Schenkel, CEO der Primelco System Device

Kontakt

Die **Coop Mineraloel AG** (www.coop-mineraloel.ch) betreibt als führendes Unternehmen im Tankstellen- und Convenience-Bereich ein Netz von ca. 300 Coop Pronto Shops (mit und ohne Tankstelle) in der gesamten Schweiz.

Die **Lantzerath Group** (www.lantzerath-group.com) bietet mit BiCA Retail Solution eine Software für Abverkaufs- und Bewirtschaftungsprozesse im Einzelhandel, an der Tankstelle und in der Systemgastronomie an.

Primelco System Device (www.systemdevice.primelco.ch) ist ein hardwareorientiertes Handelsunternehmen in den Markt Bereichen Point of Sale und mobile Datenerfassung. Primelco ist Distributionspartner von PrehKeyTec in der Schweiz.

Die **PrehKeyTec GmbH** entwickelt und produziert maßgeschneidert hochwertige Tastaturen und Eingabesysteme, Produkte, die am Point-of-Sale die Komplexität der Eingabe reduzieren und spürbare Zeitvorsprünge ermöglichen. Die Produkte werden im Handel, in der Industrie, bei Banken und Versicherungen und im Reservierungsbereich eingesetzt. Weltweit. Die PrehKeyTec GmbH ist nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert, verfügt über langjähriges Entwicklungs- und Fertigungs-Know-how und produziert am Standort Mellrichstadt „Made in Germany“.